Materias primas para la industria de Ingenios azucareros

pochteca materias primas

PRODUCTO	PRESENTACIÓN	FUNCIÓN	ENVASADO							
			CAJA	CUBETA	CUÑETE	GRANEL	PORRÓN	SACO	TAMBOR	TOTE
Ácido cítrico fino RZBC	Granular, polvo	Para regular PH en pruebas previo a inicio de zafra.						●		
Ácido clorhídrico	Líquido	Para la limpieza de las calderas.								●
Ácido fosfórico 85% alimenticio	Líquido	Ayuda a la separación de impurezas y como decolorante, clarificación.					●			
Adydsol 088 etanol	Líquido	Es un buen disolvente y puede utilizarse como anticongelante. También es un desinfectante. Se conoce comercialmente como alcohol etílico.							●	
Amberlite IR 120	Líquido	Resina de intercambio iónico, suavización y desmineralización.							●	
Bifloruro de amonio Solvay®	Polvo	Es usado como componente en soluciones de limpieza industrial en fábricas de azúcar.						●		
Bióxido de cloro 10%	Líquido	Sanitizante clorado, se utiliza principalmente como blanqueante, además es un desinfectante, bactericida muy efectivo a bajas concentraciones.					●			
Cal química hidróxido de calcio 95%	Polvo	Se utiliza como regulador de PH y como precipitante de impurezas.						●		
Cal química 90%	Polvo	Se utiliza como regulador de PH y como precipitante de impurezas.				●				
Carbonato de sodio ligero	Polvo	Tratamiento de aguas residuales. Conservador de alimentos.						●		
Dióxido de silicio	Polvo	Anti-apelmazante, para evitar compactación.						●		
E.D.T.A alcalino industrial	Polvo	Agente quelante, es un secuestrante de oxígeno. En sinergia con ácido ascórbico o ácido cítrico evita la oxidación de ciertos compuestos que dan color a los alimentos.						●		
Fosfato dipotásico food grade ICI	Polvo	Anticuagulante, control de la acidez, estabilizante y secuestrante.						●		
Fosfato tricalcico	Polvo	Anti-apelmazante para evitar compactación.						●		
Hipoclorito de sodio	Líquido	Es un oxidante fuerte, se utiliza como desinfectante, además destruye muchos colorantes por lo que se utiliza como blanqueador.							●	
Magnafloc LT-7994	Líquido	Coagulante, sirve para aplicaciones de separación sólidos o líquidos.							●	
Marsene Na Concentrado	Polvo	Conservante, estabilizante y para proteger el producto de la decoloración y la oxidación. Secuestrante de oxígeno.						●		
Morfolina	Líquido	Es usada como inhibidor de corrosión para neutralizar el ácido carbónico en sistemas de condensado de vapor en calderas.								
Peróxido de hidrógeno 50%	Líquido	Desinfectante natural. Blanqueador					●			
Promagma® 2103	Líquido	Agente clarificante de masa y de magma que genera un incremento en la producción de azúcar.								●
Prosugar® 1806	Granular, polvo	Agente decolante de jugo, masa y magma que aplicado en conjunto con el PROSUGAR® 1812 genera una serie de beneficios en la fabrica de azúcar que incrementan el rendimiento de producción de la misma y disminuyen el uso de químicos tradicionales.							●	
Prosugar® 1812	Líquido	Agente clarificante de jugo, masa y magma que aplicado en conjunto con el PROSUGAR® 1806 genera una serie de beneficios en la fábrica de azúcar que incrementan el rendimiento de producción de la misma y disminuyen el uso de químicos tradicionales.								●
Sal de grano industrial	Granular, polvo	Para el tratamiento de agua.						●		
Sosa cáustica 50%	Líquido	Ampliamente utilizado para la limpieza de los vasos evaporadores y fluxería (evaporación, calderas, planta de tratamiento).				●				
Sosa cáustica	Escamas, polvo	Ampliamente utilizado para la limpieza de los vasos evaporadores y fluxería (evaporación, calderas, planta de tratamiento).						●		
Zetag 4125	Polvo	Floculante para meladura.						●		
Zetag 4145	Polvo	Coadyuvante floculante para jugo.						●		
Zetag 8185	Polvo	Floculante catiónico nalco 9907.						●		

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.

pochteca®
materias primas

Soluciones Ambientales Pochteca

• Acopio de residuos peligrosos (RP)	• Recolección de lodos
• Recolección y transporte de Residuos de Manejo Especial (RME)	• Manejo integral de residuos
• Recolección de Residuos Sólidos Urbanos (RSU)	• Manejo integral de residuos con servicio in-plant
• Recolección y transporte de Residuos Peligrosos Biológico-Infecciosos (RPBI)	• Comercialización de residuos
• Limpieza de fosas	• Destrucciones fiscales o de marca
• Servicios de sanitización	

pochteca® materias primas

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.